

臺北市政府 函

地址：110204臺北市信義區市府路1號11樓
南區

承辦人：萬嘉敏

電話：02-27208889/1999轉7723

傳真：02-27297070

電子信箱：dop-a308@gov.taipei

受文者：臺北市立和平高級中學

發文日期：中華民國111年12月20日

發文字號：府授人考字第11101433041號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：

主旨：本府112年至114年國民旅遊卡（以下簡稱國旅卡）經票選後由玉山商業銀行（以下簡稱玉山銀行）承接，請各機關（構）學校（以下簡稱機關）依說明事項配合辦理，請查照。

說明：

- 一、查本府與玉山銀行簽訂之109年至111年國旅卡發卡機構契約書，有效期限至111年12月31日止，本府前請各機關針對所屬適用國旅卡措施，並於服務機關辦理之票選作業期間且於112年1月1日可能在職之同仁，以每人1票方式，就玉山商業銀行、聯邦商業銀行及兆豐國際商業銀行等3家銀行進行票選，俾由本府與「總得票數最高之銀行」簽訂112年至114年國旅卡發卡機構契約書（本府111年11月11日府授人考字第1113009578號函計達）。
- 二、經彙整統計各機關之票選結果，計有3萬7,567位同仁參與投票，其中玉山銀行獲2萬4,388票（得票率為64.92%），總得票數為最高，爰本府112年至114年國旅卡將由玉山銀

和平高中 1111221



NBAA1116013495



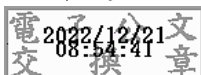
行承接，並已由本府代表與該銀行完成簽約事宜，契約內容除交通部觀光局與玉山銀行簽訂共同供應契約所載之優惠及服務外，前開本府函附之專屬優惠措施亦已納入。

三、另本府同仁目前如已持有玉山銀行國旅卡者，於112年無須換卡，各機關於112年至114年之契約期限內，如有新增、刪除或變更所屬同仁國旅卡相關資料時，仍請參照原玉山銀行相關作業流程辦理；又有關國旅卡刷卡相關問題，請電洽該銀行服務專線（02-55781383）詢問。

四、本府112年至114年國旅卡發卡銀行之票選結果，以及玉山銀行提供本府112年至114年國旅卡各項優惠事項（含本府專屬優惠措施），已刊載於本府人事處網站／服務園地／國民旅遊卡專區／活動訊息項下，請轉知同仁自行上網瀏覽。

正本：臺北市政府各機關學校（臺北大眾捷運股份有限公司除外）

副本：玉山商業銀行股份有限公司



（人事處代決）

